

# 2

## TORCHES CANNELLI

### OXY-FUEL TORCHES FOR SLAG/SCRAP BREAKING-UP WORK

### CANNELLI OSSITAGLIO PER DEMOLIZIONE

#### FEATURES

- Sturdy construction, suitable for heavy duty operations.
- Control valves with stainless steel pin and teflon packings.
- Different options for the nozzle-holder head angle available.
- Customized lengths on request.
- Oxy-propane and oxy-methane operation.
- An iron powder feeding device for the cutting of alloyed steel can be supplied on request.

#### CARATTERISTICHE

Particolarmente robusti, adatti per lavori gravosi. Rubinetti con spillo in acciaio inox. A richiesta possono essere forniti di lunghezze fuori standard e con diverse angolazioni della testa portaugelli. Funzionamento ossipropanico e ossimetanico. A richiesta si forniscono le versioni INOX con dispositivo di adduzione polvere di ferro per il taglio di acciai legati.



GS/TT			
Torch series Cannello serie	Cutting thickness Spessore taglio	Nozzles Ugelli	
	mm	Type / Tipo	Code / Codice
GS/TT 0603-140909*	400÷500	MTT-GS.3	0406-020591
	500÷600	MTT-GS.4	0406-020601
	600÷700	MTT-GS.5	0406-020611
Nozzle locking nut / Dado bloccaggio ugello			0418-022842

\* Standard Length 1130 mm. Other length on request

\* Lunghezza standard 1130 mm. Su richiesta fornibile in altre lunghezze

Nozzle-mixing blowpipe (safer for flashbacks) with knob-operated gas-flow control. Head angle 180°. Separate inlet connections for cutting and heating oxygen. It can be used with a fork-joint connection on the oxygen inlet (lower performances). Suitable for heavy demolition, steelmaking, casting, sprue cutting, scrap cutting and cutting very thick steel pieces.

Cannello con testa a 180° per ugelli automiscelanti. Valvole di regolazione a volantino. Raccordi di entrata separati per ossigeno di taglio e riscaldamento. Possibilità di utilizzo con forcina per collegamento raccordato dell'ossigeno con l'impiego di un solo tubo flessibile (prestazioni inferiori). Di costruzione robusta è adatto per attività di demolizione pesante, siderurgia, fonderia, taglio materozze, taglio rottami, taglio di spessori molto elevati.



GRM			
Torch series Cannello serie	Cutting thickness Spessore taglio	Nozzles / Ugelli	
	mm	Type / Tipo	Code / Codice
GRM 0603-140759*	600÷800	RM. 8	0406-012203
	800÷1000	RM.10	0406-012213
	Nozzle locking nut / Dado bloccaggio ugello		

\* Standard Length 1800 mm. Other length on request

\* Lunghezza standard 1800 mm. Su richiesta fornibile in altre lunghezze

Sturdy construction, nozzle-mixing blowpipe (safer for flashbacks) with knob-operated gas flow control. Separate inlet connections for cutting and heating oxygen. It can be used with a fork-joint connection on oxygen inlet (lower performances). Suitable for very high thick material cutting.

Cannello per ugelli automiscelanti. Valvole di regolazione a volantino. Raccordi di entrata separati per ossigeno di taglio e riscaldamento. Possibilità di utilizzo con forcina per collegamento raccordato dell'ossigeno (prestazioni inferiori). Indicato per spessori elevati in alternativa alla lancia termica. Di costruzione robusta, è adatto per lavori di demolizione, siderurgia, fonderia, taglio materozze, officine meccaniche, e in tutti gli impieghi dove è richiesta elevata potenza di taglio.